

Инъекционный состав FIS P

Нераспорная анкеровка в кирпичной кладке на основе полиэфирового инъекционного состава.

ОБЗОР



Инъекционный состав FIS P 300 T



Инъекционный состав FIS P 360 S



Инъекционный состав FIS P 380 C



Статический смеситель FIS S

Подходит для использования в:

- Полнотелом кирпиче
- Силикатном полнотелом кирпиче
- Полнотелых блоков из легкого бетона
- Легкого автоклавного бетона, газобетона
- Кирпича с вертикальными пустотами
- Силикатного кирпича с пустотами
- Пустотелых блоков

Для крепления:

- Стальных конструкций
- Ограждений
- Поручней
- Консолей
- Приставных лестниц
- Желобов для кабелей
- Машин
- Лестничных пролетов
- Ворот
- Фасадов
- Оконных элементов
- Стеллажей
- Тентов
- Автономных установок

ОПИСАНИЕ

- Не содержащая стирола полиэфирная смола для крепления в кирпичных строительных материалах.
- Смола и отвердитель хранятся в двух отдельных камерах, смешиваются и активируются при выдавливании в статический смеситель.
- Частично использованный картридж можно использовать повторно при замене статического смесителя.
- FIS P 300 T имеет более длительное время схватывания и более низкое усилие выпрессовки.
- FIS P 300 T может выдавливаться с использованием пистолета для герметика.
- FIS P 380 C в коаксиальном картридже используется с применением специального выпрессовочного пистолета.
- FIS P 360 S в картридже типа «шатл» используется с применением специального выпрессовочного пистолета.

Достоинства/Преимущества

- Наиболее эффективен в строительных материалах для кладки.
- Нераспорная анкеровка делает возможным крепление с малыми осевыми и краевыми расстояниями.
- Большой ассортимент приспособлений для разнообразного применения.

Приспособления

- Для крепления в кирпичной кладке, см. со стр. 87 и далее.
- Для крепления в газобетоне, см. со стр. 97 и далее.
- Соответствующий выпрессовочный пистолет см. стр. 111/112

Допускаемые нагрузки

- Для крепления в кирпичной кладке см. стр. 87 и далее.
- Для крепления в газобетоне см. стр. 97

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Инъекционный состав
FIS P 300 TИнъекционный состав
FIS P 360 SИнъекционный состав
FIS P 380 CИнъекционный состав
FIS P 300 T,
HWK малыйИнъекционный состав
FIS P 300 T B

Тип	Артикул	ID	языки на этикетке	содержание	кол-во в коробке
					шт.
FIS P 300 TB	44725	3	D, F, GB, NL, E, PRC	1 картридж FIS P 300 T + 2 статических смесителя в полиэтиленовом мешке	6
FIS P 300 T	93175	2	D, F, GB, NL, E, PRC	1 картридж 300 мл + 2 статических смесителя	12
FIS P 300 T	44103	9	CZ, SK, PL, H, RO, RUS	1 картридж 300 мл + 1 статический смеситель	12
FIS P 300 T	93178	3	PL, CZ, H, SK, SLO, HR, RO, BG	1 картридж 300 мл + 2 статических смесителя	12
FIS P 300 T	502287	6	LT, LV, EE, UA, RUS, KZ	1 картридж 300 мл + 2 статических смесителя	12
FIS P 300 T HWK small	40040	1	D, F, GB, NL, E, PRC	12 картриджей + 24 статических смесителя	1
FIS P 360 S	56691	6	D, F, NL, CZ, TR, PL	1 картридж 360 мл + 2 статических смесителя	6
FIS P 360 S	56708	1	GB, I, P, E, PRC, JP	1 картридж 360 мл + 2 статических смесителя	6
FIS P 360 S	43995	1	CZ, SK, PL, H, RO, RUS	1 картридж 360 мл + 2 статических смесителя	6
FIS P 360 S	502288	3	LT, LV, EE, UA, RUS, KZ	1 картридж 360 мл + 2 статических смесителя	6
FIS P 380 C	94400	4	D, F, NL, CZ, PL, SK	1 картридж 380 мл + 1 статический смеситель	12
FIS P 380 C	44101	5	CZ, SK, PL, H, RO, RUS	1 картриджа с инъекц. сост. 380 мл + 2 стат. смес.	12
FIS P 380 C	59234	2	GB, I, P, E, PRC, JP	1 картридж 380 мл + 1 статический смеситель	12
FIS S	61223	1	-	10 статических смесителей FIS S	10

ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Время схватывания и затвердевания инъекционного состава fischer FIS P 300 T

Температура картриджа (раствора)	Время схватывания	Температура анкерной основы	Время затвердевания
		± 0°C – + 5°C	6 часов
+ 5°C – + 10°C	15 мин.	+ 5°C – + 10°C	3 часа
+ 10°C – + 20°C	8 мин.	+ 10°C – + 20°C	2 часа
+ 20°C – + 30°C	5 мин.	+ 20°C – + 30°C	60 мин.
+ 30°C – + 40°C	3 мин.	+ 30°C – + 40°C	30 мин.

Вышеуказанные значения времени действительны с момента контакта химического состава и отвердителя в смесителе. Для монтажа температура картриджа должна быть не менее +5 С. При слишком длительном времени монтажа, например, при перерывах в работе, смеситель необходимо заменять.

Время схватывания и затвердевания инъекционного состава FIS P 360 S и FIS P 380 C

Температура картриджа (раствора)	Время схватывания	Температура анкерной основы	Время затвердевания
		- 5°C – ± 0°C	8 часов
		± 0°C – + 5°C	3 часа
+ 5°C – + 10°C	13 мин.	+ 5°C – + 10°C	2 часа
+ 10°C – + 20°C	5 мин.	+ 10°C – + 20°C	90 мин.
+ 20°C – + 30°C	3 мин.	+ 20°C – + 30°C	60 мин.
+ 30°C – + 40°C	2 мин.	+ 30°C – + 40°C	30 мин.

Вышеуказанные значения времени действительны с момента контакта химического состава и отвердителя в смесителе. Для монтажа температура картриджа должна быть не менее +5 С. При слишком длительном времени монтажа, например, при перерывах в работе, смеситель необходимо заменять.