

Инъекционные системы и приспособления для креплений в газобетоне

Безраспорное высокоэффективное крепление для газобетона.

ОБЗОР



Конусное сверло PVB



Центрирующая втулка PBZ



Инъекционная резьбовая шпилька FIS A, оцинкованная сталь



Инъекционная резьбовая шпилька FIS A, нержавеющая сталь A4



Допущен для:

- Блоков и кирпичей
- Кровельных и потолочных плиток из газобетона

Для крепления:

- Фасада и оснований крыши из древесины и металла
- Навесов
- Решеток
- Перил
- Консолей
- Трубопроводов
- Сантехнического оборудования
- Подвесных потолков
- Желобов для кабелей
- Стальных и деревянных конструкций общего назначения



Допуск:

- Немецкого Института Строительной Техники с инъекционным составом FIS V, конусным сверлом PVB, центрирующей втулкой PBZ и резьбовой шпилькой FIS G для газобетона.

ОПИСАНИЕ

- Центрирующая втулка и конусное сверло специально предназначены для использования в газобетоне совместно с инъекционными составами FIS V, FIS VS, FIS VT, FIS VW и FIS P.
- Специальное сверло PVB позволяет выполнять коническое отверстие в газобетоне.
- Центрирующая втулка фиксирует резьбовую шпильку в просверленном отверстии и позволяет осуществлять монтаж на потолке.
- Инъекционный состав обеспечивает анкеровку посредством заполнения конического отверстия и создания геометрического упора. Это способствует более эффективному распределению нагрузки в газобетоне, чем в цилиндрическом отверстии.
- Может использоваться с резьбовой шпилькой FIS A.
- Резьбовая шпилька FIS A из нержавеющей стали A4 используется для наружного применения и во влажных условиях.

Достоинства/Преимущества

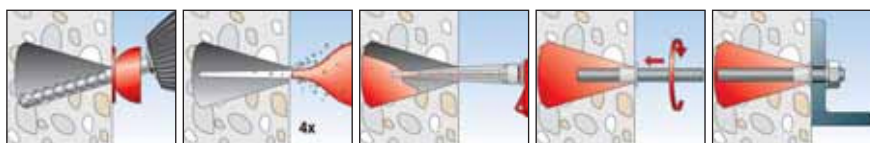
- Технология создания внутри базового материала геометрического упора из инъекционного состава позволяет выдерживать высокие нагрузки в газобетоне.
- Прочное и надежное сверло с большим сроком службы для эффективного крепления.
- Две устанавливаемые глубины сверления повышают универсальность применения в различных материалах (в зависимости от величины нагрузки, наличия слоя штукатурки).
- Малый диаметр сверла позволяет экономично использовать инъекционный состав.

УСТАНОВКА

Тип монтажа

- Предварительный монтаж

В газобетоне с конусным сверлом fischer



ПРИНЦИПЫ КРЕПЛЕНИЯ

Подробная информация: основные принципы крепления, правильный процесс сверления и многое другое на стр. 26.

СТАНДАРТЫ

Вы узнаете все о стандартах на стр. 34 под заголовком «Допуски»

Инъекционные системы и приспособления для креплений в газобетоне

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Конуное сверло PBV



Центрирующая втулка PB

Тип	Артикул	ID	Допуск	кол-во в коробке
			● DIBt	шт.
Конуное сверло	90634	7		1
Центрирующая втулка PBZ	90671	2	●	10

подходит для M8 - M12

НАГРУЗКИ

Допускаемая нагрузка F_{perm} на одиночный анкер для растягивающей, поперечной и комбинированной нагрузки, характеристики анкера и параметры конструктивного элемента.

Тип анкера			Резьбовая шпилька FIS A				Резьбовая шпилька FIS A				Анкерная втулка с внутр. резьбой FIS E	
			M8	M10	M12 (Ø10)	M12	M8	M10	M12 (Ø10)	M12	M6	M8
Применение только с центрирующей втулкой												
Глубина анкерки	h_v	[мм]	75				95				95	
Глубина сверления отверстия	$t \geq$	[мм]	80				100				100	
Диаметр сверления отверстия	d_0	[мм]	14				14				14	
Допустимые нагрузки F_{perm} [кН]												
Блоки из пенобетона P 2	F_{perm}	[кН]	0.9				1.3				1.3	
Блоки из пенобетона P 4	F_{perm}	[кН]	1.2				1.7				1.7	
Блоки из пенобетона P 6	F_{perm}	[кН]	1.6				2.1				2.1	
Армированные и неармированные стеновые панели G 2.2	F_{perm}	[кН]	0.9				1.4				1.4	
Армированные и неармированные стеновые панели G 3.3	F_{perm}	[кН]	1.2				1.6				1.6	
Армированные и неармированные стеновые панели G 4.4	F_{perm}	[кН]	1.4				1.9				1.9	
Армированные и неармированные стеновые панели G 3.3	F_{perm}	[кН]	1.2				1.6				1.6	
Армированные и неармированные стеновые панели G 4.4	F_{perm}	[кН]	1.4				1.9				1.9	
Армированная кровельная плита и плита перекрытия G 2.2 ¹⁾	F_{perm}	[кН]	0.9				1.4				1.4	
Армированная кровельная плита и плита перекрытия G 3.3 ¹⁾	F_{perm}	[кН]	1.2				1.6				1.6	
Армированная кровельная плита и плита перекрытия G 4.4 ¹⁾	F_{perm}	[кН]	1.4				1.9				1.9	
Допустимая нагрузка на пару анкеров	F_{perm}	[кН]	2.6				2.6				2.6	
Допустимый изгибающий момент M_{perm} [Нм]												
Оцинкованная сталь (класс 5.8)	M_{perm}	[мм]	10.7	21.4	21.4	37.4	10.7	21.4	21.4	37.4		
Нержавеющая сталь A4 (марка стали A4-70)	M_{perm}	[мм]	12.1	24.1	24.1	42.1	12.1	24.1	24.1	42.1		
Конструктивный элемент, минимальные осевые и краевые расстояния												
Осевое расстояние между точками крепления	a_z	[мм]	250				250				250	
Осевое расстояние (группа анкеров) ²⁾	$\geq a$	[мм]	200				250				250	
	$\min a$	[мм]	50				50				50	
Краевое расстояние	$\geq a_r$	[мм]	200				300				300	
Краевое расстояние при спец. условиях ³⁾	$\geq a_r$	[мм]	100				150				150	
Минимальная толщина конструктивного элемента	d	[мм]	110				110				110	
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали	d_f	[мм]	9	12	14	14	9	12	14	14	7	
Глубина закручивания	$\min s$	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	$\max s$	[мм]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Рекомендуемый момент затяжки	T_{inst}	[мм]	5	10	10	10	5	10	10	10		
Рекомендуемый объем раствора FIS V, FIS VS или FIS VW		[маш. ед.]	15				20				20	

¹⁾ Значения поперечной нагрузки не должны превышать 0,4 F_{perm} .

Температурные условия от -40°C до 50°C при длительном воздействии температуры и до 80°C при кратковременном воздействии температуры.

²⁾ Осевое расстояние для групп, состоящих из двух и из четырех анкеров могут быть уменьшено до минимального значения, если будет уменьшена допустимая нагрузка. Это не относится к армированной кладке или плитам перекрытий.

³⁾ Значения применимы для устойчивой нагруженной кладки. Не действительны для нагрузок, направленных к свободному краю.

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Очень важно: информация о Пожарной безопасности на стр. 31.

КОРРОЗИЯ

Информация по предотвращению коррозии: все, что необходимо знать о коррозии и ее предотвращении читайте на стр. 32.